

HUD II / HUD IV

●黄銅 ウルトラサートII・IV ●Brass insert nut (Heating insert) ●黄銅鑲嵌螺母

スベーク
の選定

仕 様

・材 質／黄銅 (C3604BD) カドミウム含有量75ppm未満

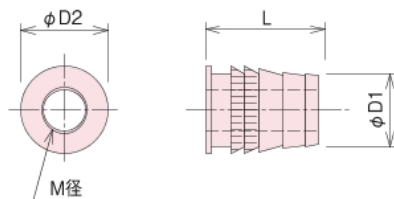
・処 理／脱脂

・RoHS対応製品



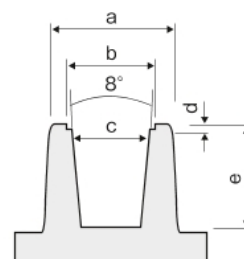
HUD II

(ウルトラサートII)



M径	ピッチ	D1	D2	L	品 番	b	c	d
M2.6	0.45	3.30	4.0	6.0	HUD-22601	4.0	3.7	0.4
		3.58		3.5	HUD-22602			
M3	0.5	4.16	5.0	7.0	HUD-23001	5.0	4.7	
		4.50		4.2	HUD-23002			
M4	0.7	5.38	6.5	9.0	HUD-24001	6.5	6.2	
		5.83		5.6	HUD-24002			
M5	0.8	6.67	8.0	11.0	HUD-25001	8.0	7.6	
		7.20		6.6	HUD-25002			
M6	1.0	7.89	9.5	13.0	HUD-26001	9.5	9.0	
		8.54		8.0	HUD-26002			
M8	1.25	11.4	13.0	13.0	HUD-28001	13.0	12.5	

ご注文個数 50個～

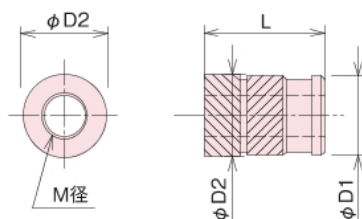


相手材図

- ・ a寸法については特に規定しませんが肉厚が薄いボスの場合はテストをしてから決定して下さい。
- ・ e寸法は使用インサートの全長 (L) プラス 1mm以上。

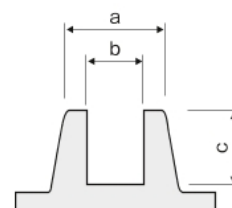
HUD IV

(ウルトラサートIV)



M径	ピッチ	D1	D2	L	品 番	a	b	
M2	0.4	3.10	3.6	4.0	HUD-42001	6.0	3.2	
M2.6	0.45	3.90	4.6	5.7	HUD-42601	7.0	4.0	
M3	0.5			3.0	HUD-43030			
				4.0	HUD-43040			
				5.0	HUD-43050			
				5.7	HUD-43001			
M4	0.7	5.50	6.4	5.8	HUD-44058	9.5	5.6	
				6.5	HUD-44065			
				8.2	HUD-44001			
M5	0.8	6.3	7.1	9.5	HUD-45001	11.5	6.4	
M6	1.0	7.9	8.6	6.5	HUD-46065	14.0	8.0	
				9.5	HUD-46095			
				12.7	HUD-46001			
M8	1.25	9.5	10.4	12.7	HUD-48001	17.5	9.6	
M10	1.5	11.0	11.7	12.7	HUD-41001	23.5	11.2	

ご注文個数 50個～



相手材

- ・ c寸法はインサートの全長 (L) プラス 0.5mm以上。