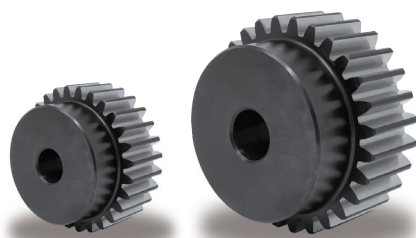


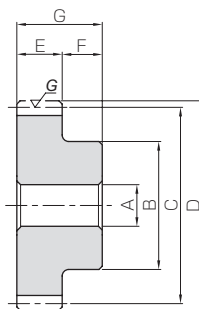


KSG 歯研平歯車

モジュール 1 ～ 3



共通仕様	
精度等級	JIS N6 級 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 2 級 (JIS B 1702: 1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM440
熱処理	調質、歯面高周波焼入れ
歯面硬度	50 ～ 60HRC
表面処理	歯部以外黒染



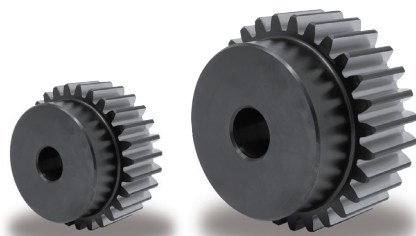
S1

カタログ記号	モジュール	歯数	形状	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	全長
				A _{H7}	B	C	D			
KSG1-20	m1	20	S1	6	15	20	22	10	10	20
KSG1-25		25		8	20	25	27			
KSG1-30		30		8	25	30	32			
KSG1-32		32		10	25	32	34			
KSG1-36		36		10	30	36	38			
KSG1-40		40		10	35	40	42			
KSG1.5-20	m1.5	20		10	24	30	33	15	14	29
KSG1.5-25		25		10	30	37.5	40.5			
KSG1.5-30		30		15	35	45	48			
KSG1.5-32		32		15	40	48	51			
KSG1.5-36		36		15	45	54	57			
KSG1.5-40		40		15	50	60	63			
KSG2-20	m2	20		15	30	40	44	20	16	36
KSG2-25		25		15	40	50	54			
KSG2-30		30		15	50	60	64			
KSG2-32		32		18	55	64	68			
KSG2-36		36		18	65	72	76			
KSG2-40		40		18	70	80	84			
KSG2.5-20	m2.5	20		15	40	50	55	25	18	43
KSG2.5-25		25		20	50	62.5	67.5			
KSG2.5-30		30		20	65	75	80			
KSG2.5-32		32		20	70	80	85			
KSG2.5-36		36		20	80	90	95			
KSG2.5-40		40		20	90	100	105			
KSG3-20	m3	20		15	50	60	66	30	20	50
KSG3-25		25		20	65	75	81			
KSG3-30		30		20	80	90	96			
KSG3-32		32		25	85	96	102			
KSG3-36		36		25	90	108	114			
KSG3-40		40		25	110	120	126			

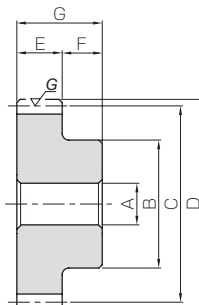


KSCPG CP 歯研平歯車

円ピッチ 5、10



共通仕様	
精度等級	JIS N6 級 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 2 級 (JIS B 1702: 1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM440
熱処理	調質、歯面高周波焼入れ
歯面硬度	50 ～ 60HRC
表面処理	歯部以外黒染



S1

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	全長	小歯車 1 回転 移動距離 (mm)
				A _{H7}	B	C	D				
KSCPG5-20	CP5 (1.5915)	20	S1	10	25	31.83	36.37	15	15	30	100
KSCPG5-25		25		10	35	39.79	44.37				125
KSCPG5-30		30		15	40	47.75	52.37				150
KSCPG5-40		40		15	55	63.66	68.37				200
KSCPG10-20	CP10 (3.1831)	20		15	50	63.66	70.73	30	20	50	200
KSCPG10-25		25		20	70	79.58	86.73				250
KSCPG10-30		30		20	85	95.49	102.73				300
KSCPG10-40		40		25	110	127.32	134.73				400