

迷你接頭 M Series

RoHS

適用氣壓管— $\phi 2$ 連接螺牙—M3, M5



訂製品規格
(詳細請參照P.193)

適用氣壓管外徑 / 內徑： $\phi 2 / \phi 1.2$
連接螺牙：M3×0.5, M5×0.8
快速接頭尺寸： $\phi 3.2 / \phi 4$



氣壓管裝脫方法

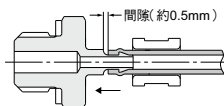
氣壓管的裝置

①氣壓管從軸方向以直角方式切斷。此時，請預留氣壓管餘裕的長度。

②氣壓管通過套筒。

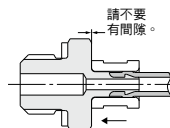


③氣壓管請緩慢地插入接頭。此時，氣壓管端與倒鉤端會產生些許的間隙(約0.5mm)。



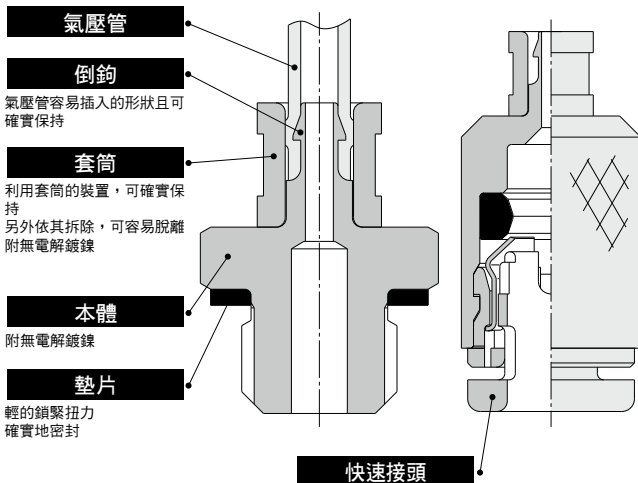
④請緩慢地裝入套筒。套筒端面與本體端間，請不要有間隙。(參照下圖)。如果抵抗強，至端面為止無法鎖入時，氣壓管有咬住的可能性。請確保③的間隙後，再以從①開始的方式重新作業。

註) 氣壓管裝置時，請務必裝置套筒。若沒有裝置套筒，氣壓管會有脫落的情形。



氣壓管脫離

- ①套筒沿著氣壓管，筆直地拔出。如果用手難以拆除時，請使用扁嘴鉗作業。
- ②將氣壓管筆直地拔出。
- ③脫離的氣壓管再度使用時，請切斷氣壓管原本的咬合處。原本的咬合處，如果繼續使用時，會有空氣洩漏的情形發生。



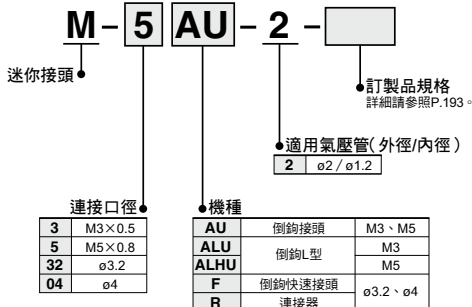
規格

氣壓管材質	聚氨酯
適用氣壓管(外徑 / 內徑)	$\phi 2 / \phi 1.2$
使用流體	空氣、水 ^{註1)}
最高使用壓力	1MPa ^{註2)}
周圍溫度及使用流體溫度	-5~60℃、水的場合0~40℃(不結冰)
連接尺寸	M3, M5, $\phi 3.2$, $\phi 4$
螺牙	JIS B0205(公制普通螺牙)

註1) 突波壓請在最高使用壓力以下使用。

註2) 氣壓管連接時，請依據氣壓管的最高使用壓力。

型號表示方法



依型式的適用氣壓管外徑及連接口徑的組合，請確認外形尺寸圖上記載的表。

KQ2
KQB2
KS
KK
KM
KF
M
H/DL
L/LL
KC
KK
KK130
DM
KDM
KB
KR
KA
KQG2
KG
KFG2
MS
KKA
KP
LQ
MQR
T
IDK