

# 活動接頭／標準型 JA Series



## 規格

使用壓力	空氣壓氣缸: 1MPa以下
	油壓氣缸: 3.5MPa以下
安裝形式	基本型、法蘭型、腳架型
使用範圍	



JA系列

## ⚠ 產品個別注意事項

使用前請務必詳讀。  
關於安全上的注意，請與本公司確認。

## 安裝

### ⚠ 警告

- ① 接頭或外殼的母螺牙端的公螺牙鎖入時，請不要碰觸底部。  
桿端碰觸底部的狀態使用時，因螺柱沒有浮動，會導致破損。  
母螺牙的鎖入深度，請參照外形尺寸表 (P.4) 的記載。參考值，後退旋轉1~2轉為適當位置。
- ② 防塵套有被灰塵固着的情形。螺柱頭部的防塵蓋用手指等挪動，螺柱稍微左右扭動，使其柔軟後再使用。  
另外，螺柱及接頭或外殼被驅動物體鎖入時，請於取下防塵套的狀態下鎖入。防塵套沒有取下就進行鎖入時，防塵蓋有破損的情形。
- ③ 被驅動物體和氣缸活塞桿與浮動接頭再連接時，依螺牙尺寸請用適當的扭矩，確實的固定。再進一步，擔心鬆動的場合，請使用止滑銷或接著劑以防止鬆動。  
萬一連接部分有鬆脫的情形，因被驅動物體的暴衝或掉落，裝置有破損及傷害的情形。
- ④ 並非迴轉用軸接頭，迴轉用與迴轉的用途無法使用。

## 保養檢查

### ⚠ 警告

- ① 請不要拆解再使用。  
螺牙的接合部，塗有防止鬆動的高強度接著劑，無法拆解。不當的拆解是破損的原因。

## 型式·規格

型式	適用氣缸內徑 (mm)	適用氣缸螺牙的公稱直徑	最大使用拉扯縮力 N			容許偏心量 Umm	搖動角度
			基本型	法蘭型	腳架型		
<b>標準品／螺牙的公稱直徑</b>							
JA6-3-050	6	M3×0.5	19	-	-	0.5	±5°
JA10-4-070	10	M4×0.7	54	-	-	0.5	
JA15-5-080	10·15	M5×0.8	123	-	-	0.5	
JA15-6-100	15	M6×1	123	-	-	0.5	
JA□20-8-125	20	M8×1.25	1100	1100	※1000	0.5	
JA□30-10-125	25·32	M10×1.25	2500	2500	※2000	0.5	
JA□40-14-150	40	M14×1.5	6000	4400	4400	0.75	
JA□63-18-150	50·63	M18×1.5	11000	11000	※9000	1	
JA□80-22-150	80	M22×1.5	18000	18000	※14000	1.25	
JA□100-26-150	100	M26×1.5	28000	28000	※22000	2	
JA□140-30-150	125·140	M30×1.5	54000	※36000	※36000	2.5	
JA□160-36-150	160	M36×1.5	71000	※55000	※55000	3	
<b>準標準品／螺牙的公稱直徑</b>							
JA□20-8-100	20	M8×1	1100	1100	※1000	0.5	±5°
JA□25-10-150	25	M10×1.5	2500	2500	2000	0.5	
JA□32-10-100	32	M10×1	※2500	※2500	※2000	0.5	
JA□40-12-125	32·40	M12×1.25	4400	4400	4400	0.75	
JA□40-12-150	40	M12×1.5	4400	4400	4400	0.75	
JA□40-12-175	32·40	M12×1.75	4400	4400	4400	0.75	
JA□50-16-150	50	M16×1.5	11000	11000	9000	1	
JA□63-16-200	50·63	M16×2	11000	11000	※9000	1	
JA□80-20-250	80	M20×2.5	18000	18000	※14000	1.25	
JA□100-24-300	100	M24×3	28000	28000	※22000	2	
JA□100-27-150	100	M27×1.5	28000	28000	※22000	2	
JA□125-27-200	125	M27×2	※28000	※28000	※28000	2	
JA□160-33-200	160	M33×2	71000	※55000	※55000	3	

※油壓缸3.5MPa時，請於表示最大拉扯縮力以內使用。

## 型式表示方法

