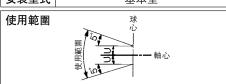
## 浮動接頭/不鏽鋼型

# JS Series



## 規格

· / U I I				
使用壓力	空氣壓氣缸: 1MPa以下			
	油壓氣缸: 3.5MPa以下			
安裝型式	基本型			





▋使用前請務必詳讀。

■關於安全上的注意,請與本公司確認。

## 安裝

- ①母螺牙的鎖入深度,記載在外形尺寸表 (P.14),請參 考。
- ②防塵套有被灰塵固著的情形。螺柱頭部的防塵蓋用手 指等挪動,螺柱稍微左右扭動,使其柔軟後再使用。 另外,螺柱及接頭或外殼被驅動物體鎖入時,請於取 下防塵套的狀態下鎖入。防塵套没有取下就進行鎖入 時,防塵蓋有破損的情形。
- ③被驅動物體和氣缸活塞桿與浮動接頭再連接時,依螺 牙尺寸請用適當的扭矩,確實的固定。再進一步,擔 心鬆動的場合,請使用止滑銷或接著劑以防止鬆動。 萬一連接部分有鬆脱的情形,因被驅動物體的暴衝或 掉落,裝置有破損及傷害的情形。
- ④並非迴轉用軸接頭,迴轉用與迴轉的用途無法使用。

### 保養檢查

## ⚠警告

①請不要拆解再使用。

螺牙的接合部,塗有防止鬆動的高強度接著劑,無法 拆解。不當的拆解是破損的原因。

## 刑式・钼格

至八 况俗							
	適用 氣缸内徑 (mm) 註1)	適用氣缸 螺牙的公稱直徑	最大使用 拉扯壓縮力 N	容許 偏心量 U(mm)	使用壓力		
型式					空氣壓 氣缸	油壓 氣缸	周圍温度
JS10-4-070	10	M4×0.7	80	0.5	1MPa 以下	-	-5∼70°C
JS16-5-080	10, 16	M5×0.8	210	0.5			
JS20-8-125	20	M8×1.25	1100	0.5		3.5MPa 以下 <sup>註2)</sup>	
JS32-10-125	25, 32	M10×1.25	2500	0.5			
JS40-14-150	40	M14×1.5	6000	0.75			
JS63-18-150	50, 63	M18×1.5	11000	1			

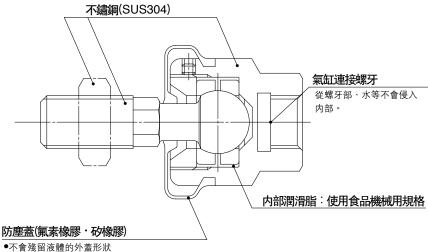
- 註1) 適用氣缸内徑為參考值。詳細請確認使用氣壓缸目錄上的桿前端螺牙徑。
- 註2) 油壓缸3.5MPa時,請於表示最大拉扯壓縮力以内使用。

## 型式表示方法



Λ-2/13 / <b>Λ</b> (μ1   1   1   1  /				
記號	適用氣缸内徑 (mm)			
10	10			
16	10, 16			
20	20			
32	25, 32			
40	40			
63	50, 63			





- ●密封性提昇