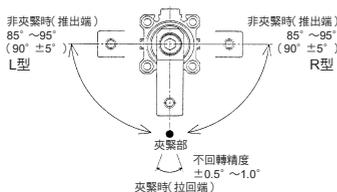




### 旋轉角度圖



**Order Made**  
個別訂製品規格  
(詳細請參照P.415)

表示記號	規格 / 內容
-XC1859	附蓋側插銷孔

### 訂製品規格

表示記號	規格 / 內容
-XC89	耐火花噴濺規格金屬刮環、潤滑保持環、溶接用潤滑脂、活塞桿 S45C
-XC91	耐火花噴濺規格金屬刮環、溶接用潤滑脂、活塞桿 S45C

### 選配零件型號 / 力臂

氣缸內徑 (mm)	型號	附屬零件
20	MK-A020Z	夾緊螺栓 內六角螺栓 六角螺帽 彈簧墊圈
25		
32		
40		
50	MK-A050Z	
63	MK2T-A063	

### 支持金具零件型號 / 法蘭

氣缸內徑 (mm)	型號	附屬零件
20	CQS-F020	內六角螺栓
25	CQS-F025	
32	MK2T-F032	
40	MK2T-F040	
50	MK2T-F050	
63	MK2T-F063	

### 規格

氣缸內徑 (mm)	20	25	32	40	50	63
作動方式	複動式					
回轉角度 <sup>註1)</sup>	90° ± 5°					
回轉方向 <sup>註2)</sup>	左・右					
回轉行程 mm	19		29		33	
夾緊行程 mm	10・20			20・50		
理論夾緊力 N <sup>註3)</sup>	100	185	300	525	825	1300
使用流體	空氣					
保證耐壓力	1.5MPa					
使用壓力範圍	0.1~1MPa					
周圍及使用流體溫度	無磁簧開關 -10~70°C (不結冰)					
	附磁簧開關 -10~60°C (不結冰)					
給油	不要					
配管連接口徑	M5×0.8		Rc1/8, NPT1/8, G1/8		Rc1/4, NPT1/4, G1/4	
安裝	通孔・兩端攻牙共通・蓋側法蘭					
緩衝	橡膠緩衝					
行程長度的容許差	+1.0 0					
使用活塞速度	50~200mm/s					
不回轉精度(夾緊部)	±1.0°		±0.5°			

註1) 角度請參照旋轉角度圖。  
註2) 從 桿側看, 活塞桿拉回時的回轉方向  
註3) 壓力0.5MPa時

### 理論出力表

氣缸內徑 (mm)	桿徑 (mm)	作動方向	受壓面積 (cm <sup>2</sup> )	使用壓力 (MPa)			
				0.3	0.5	0.7	1.0
20	12	R	2	60.8	100	139	200
		H	3	90.2	149	208	298
25	12	R	3.7	112	185	258	370
		H	4.9	149	245	341	490
32	16	R	6	182	300	418	600
		H	8	243	400	557	800
40	16	R	10.5	319	525	731	1050
		H	12.5	380	625	870	1250
50	20	R	16.5	502	825	1149	1648
		H	19.6	596	980	1365	1961
63	25	R	26	780	1300	1820	2600
		H	31.2	948	1560	2172	3121

註) 理論出力(N) = 壓力(MPa) × 受壓面積(cm<sup>2</sup>) × 100。 作動方向 R: 桿側(夾緊) H: 蓋側(非夾緊)

### 質量表 / 安裝通孔型

夾緊行程 (mm)	氣缸內徑 (mm)					
	20	25	32	40	50	63
10	367	448	806	1008	—	—
20	433	520	914	1127	2049	2609
50	—	—	—	—	2672	3354

### 增加質量表

氣缸內徑 (mm)	20	25	32	40	50	63
附力臂	100	100	200	200	350	600
蓋側法蘭型(含安裝螺栓)	133	153	166	198	345	531

計算方法 例) MK2TG20-10RN  
 ● 基準算出: MK2TB20-10R 367g  
 ● 增加算出: 蓋側法蘭型 133g  
 附力臂 100g  
 600g