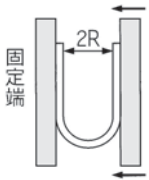


# 軟質氟素樹脂2層管 TQ Series

RoHS



## 最小彎曲半徑測定方法



溫度20°C的條件下，配管U字形彎曲的一端固定，另一端以100mm/min的速度慢慢靠近，配管在發生凹折、損傷等情形時的2R做測定。

## 型號表示方法

**TQ0425 - 20**

配管稱呼表示

●1卷長

| 記號  | 長度     |
|-----|--------|
| 20  | 20m卷管  |
| 100 | 100m卷管 |

## 系列表及規格

| 稱呼                 |      | TQ0425                                                               | TQ0604 | TQ0806 | TQ1008 | TQ1209 |
|--------------------|------|----------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| 外徑 mm              |      | 4                                                                    | 6      | 8      | 10     | 12     |
| 內徑 mm              |      | 2.5                                                                  | 4      | 6      | 8      | 9      |
| 卷管                 | 20m  | ●                                                                    | ●      | ●      | ●      | ●      |
|                    | 100m | ●                                                                    | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 顏色 註1)             |      | 半透明(素材色)                                                             |        |        |        |        |
| 使用流體 註2)           |      | 空氣、水、惰性氣體、溶劑                                                         |        |        |        |        |
| 適用接頭 註3)           |      | 嵌入式接頭KF, KFG2, VCK系列<br>小型金屬接頭M, MS系列(軟管接頭型)<br>氟素樹脂管接頭 LQ1, LQ3 註6) |        |        |        |        |
| 最高使用壓力 註4)<br>MPa  | 20℃  | 2.0                                                                  | 1.9    | 1.5    | 1.1    | 1.2    |
| 最小彎曲半徑(凹折值) 註5) mm |      | 4                                                                    | 9      | 26     | 42     | 37     |
| 使用溫度範圍(固定使用)       |      | 空氣、惰性氣體：-20~100℃、水、溶劑0~70℃(不結冰)                                      |        |        |        |        |
| 材質                 |      | 內層：特殊氟素樹脂、外層：特殊尼龍樹脂                                                  |        |        |        |        |

註1) 配管外表有可塑劑(白色粉末)釋出的情形，在無塵室內使用請注意。有可能造成清潔度下降。

註2) 溶劑使用時，請於同一環境下作充分的試驗，以確認使用條件下，不會產生問題，另外，下表「適用流體表」的判斷基準為一定條件下的試驗參考值。

依溫度、壓力、藥品濃度等有透過、膨脹等的物理作用而有發生問題的情形。

註3) 一定要定期維護檢查，增加鎖緊後，仍有洩漏發生時，請更換新品。(請確認P.2「產品個別注意事項」的維護檢查。)

註4) 最高使用壓力，請依配管或接頭的規格壓力低值的使用。

註5) 最小彎曲半徑(凹折值)為大氣壓狀態時依圖的方法，在配管發生凹折、損傷時2R的測定值，並非保證值。

註6) 氟素樹脂接頭LQ1, LQ3的施工方法，請與本公司確認。

## 適用流體表

表中的流體為對配管材質化學的不活性<sup>註1)</sup>的流體名。依溫度、壓力、藥品濃度受浸透(透過)，膨潤的物理作用，會有問題發生的情形。本配管在溶劑環境使用時，請於同一環境下做充分的試驗，務必確認使用條件下，不會產生問題。

| 藥品名  | 內層     | 外層     | 藥品名          | 內層     | 外層     |
|------|--------|--------|--------------|--------|--------|
|      | 特殊氟素樹脂 | 特殊尼龍樹脂 |              | 特殊氟素樹脂 | 特殊尼龍樹脂 |
| 鹽酸   | ○      | △      | 檸檬酸          | ○      | △      |
| 鹽酸   | ○      | △      | 硬脂酸          | ○      | △      |
| 鹽酸   | ○      | ×      | 蟻酸           | ○      | △      |
| 氫氧化鈉 | ○      | △      | 乙酸乙酯         | ○      | ○      |
| 氫氧化鉀 | ○      | △      | 乙酸乙酯         | ○      | △      |
| 氨水   | ○      | ○      | 甲醇           | ○      | ○      |
| 過氧化氫 | ○      | △      | 乙醇           | ○      | ○      |
| 水    | ○      | ○      | 丁醇           | ○      | ○      |
| 酚    | ○      | ×      | 異醇           | ○      | ○      |
| 苯    | ○      | △      | 乙二醇          | △      | △      |
| 甲苯   | ○      | △      | 己烷           | ○      | △      |
| 二甲苯  | ○      | △      | 環己烷          | ○      | △      |
| 四氯化碳 | ○      | ×      | 礦物油ASTN No.3 | ○      | ○      |
| 丙酮   | ○      | △      | 石油揮發油        | ○      | ○      |
| 丁酮   | ○      | △      |              |        |        |

註1) 化學的不活性為明確的不起化學反應的意思。

註2) 判斷基準：○可以使用、△不使用較好、×不可使用

註3) 適用流體表為一定條件下的試驗參考值。並非產品的保證。

註4) 適用流體表為對配管的材質，溶劑環境等使用的接頭，請另外洽詢。

## 最高使用壓力

單位：MPa

| 溫度(°C) | TQ0425 | TQ0604 | TQ0806 | TQ1008 | TQ1209 |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| -20~20 | 2.0    | 1.9    | 1.5    | 1.1    | 1.2    |
| 30     | 1.7    | 1.6    | 1.2    | 0.9    | 1.0    |
| 40     | 1.4    | 1.4    | 1.0    | 0.8    | 0.9    |
| 50     | 1.2    | 1.1    | 0.8    | 0.6    | 0.8    |
| 60     | 1.1    | 1.0    | 0.7    | 0.5    | 0.7    |
| 70     | 1.0    | 0.9    | 0.6    | 0.4    | 0.6    |
| 80     | 0.9    | 0.8    | 0.5    | 0.4    | 0.5    |
| 90     | 0.8    | 0.7    | 0.4    | 0.3    | 0.4    |
| 100    | 0.7    | 0.6    | 0.4    | 0.3    | 0.3    |